

010000, Қазақстан Республикасы,
Астана қаласы, Абай даңғылы, 103ғ.,
тел.: 76-76-00,
Call center: 13-02
e-mail: odo@astanasu.kz



010000, Республика Казахстан,
город Астана, проспект Абая, зд. 103,
тел.: 76-76-00,
Call center: 13-02
e-mail: odo@astanasu.kz

№26-16/10795

от 04.09.2025г.

**Объединение юридических лиц
«Ассоциация экологических
организаций Казахстана»
г.Астана ул.Конаева 29/1**

*Касательно проекта
итогового заключения*

ГКП «Астана су арнасы» акимата города Астаны на проект «Итоговое заключение специальной общественной комиссии при рабочей группе по вопросам водоснабжения и водоотведения ОЮЛ «Ассоциация экологических организаций Казахстана» (РГ АЭОК) по вопросу негативного воздействия вредных выбросов от работы КОС г. Астаны» выражает особенное мнение согласно приложения №1.

**Заместитель генерального
директора по эксплуатации**

Аппасов Е. Ж.

Согласовано: Начальник отдела экологии Джусупов Р.К.

 Ужахова Р.М.
 767660; вн.736

Банковские реквизиты:

ГКП на ПХВ «Астана су арнасы» акимата г. Астана, Банк: филиал АО ForteBank г. Астана/
БИК: IRTYKZKA / IBAN: KZ5596503F0007781699/ БИН: 000940002622 / КБЕ: 16

Метантенки были построены в 60-х годах. Рассчитаны на очистные сооружения производительностью 100 000 м³/сут. Состоят из 2-х емкостей, каждый резервуар объемом 2500м³, общая емкость 5000м³. Так как это был советский период, был предусмотрен термофильный процесс сбраживания осадка. Соответственно при этом процессе применяется пар, который должен вырабатываться в котлах котельной. Подается прямая подача пара. Перемешивание производится с помощью насосов и циркуляции. Данный процесс был неэффективен, т.к. пар обжигает осадок и микроорганизмы, которые должны сбраживать осадок, в результате чего они отмирали. В результате получался большой выход загрязняющих веществ как сера, диоксид серы. На сегодняшний день термофильный процесс не распространен, даже в постсоветских странах он не применяется. Необходимо подогревать осадок до 53 градусов. Это очень энергозатратно. После реконструкции и строительства 2-ой очереди очистные сооружения стали производительностью 254 000м³/сут., соответственно емкостей этих метантенков не достаточно. Прежде чем запускать метантенки, их необходимо полностью модернизировать, поставить механические перемешивающие устройства, необходимы теплообменники для избежания контакта с паром, постоянно поддерживать температуру, для чего круглый год должна работать котельная. В зимний период при наших экстремально низких температурах поддерживать температуру 53 градуса очень сложно. На сегодняшний день метантенки работают только в городе Шымкент, потому что там проект европейский, применяется мезофильный процесс, во-вторых там более теплая погода, и температура самих осадков и сточных вод намного выше, чем в Астане. В зимний период нет такого мороза. Также, ранее с 2014 года было несколько иностранных компаний, которые хотели инвестировать в процессы сбраживания осадка. Были финские, норвежские компании. Они проводили расчеты и посчитали, что если вложатся в этот процесс, то будет очень медленный возврат инвестиций. Разница в температурном режиме и стоимость энергии не выгодно. У нас температурный режим более экстремальный, и для подогрева этого осадка мы больше потратим ресурсов, чем получим газы. Газ идет нечистый. Если в биогазе до 65% будет метан, то остальные будут попутные газы - это сера, диоксид серы и т.д. Для этого нужны опять же специальные диффузоры для очистки этого газа от серы, и получения чистого биогаза. Это тоже не дешево. Запуск старых метантенков не является эффективным. Применение метантенков никак не влияет на появление запахов, т.к. по сухому веществу мы получим тоже самое по количеству осадка, которое мы получаем сейчас. Единственное, если это термофильный процесс, то мы его дегельминтизацию в какой-то степени получим, там будет выше 57-ти градусов, а в мезофильном процессе мы и этого не получим. Поэтому говорить, что метантенки это решение всех проблем, не есть действительность. Сейчас, применяя биопрепараты, мы на 70% снизили образование осадка, это более эффективно. Такого результат в метантенках мы не получим. После метантенков осадок хуже обезвоживается и тратится еще больше флокулянтов на него. Для обезвоживания иловых осадков применяется цех

механического обезвоживания. Данный технологический процесс сопровождается проектом нормативов допустимых сбросов и разрешением на воздействие на окружающую среду в области охраны окружающей среды. Вследствие чего приходим к решению о не эффективности применения метантенков. Кроме того, данное оборудование (метантенки) отсутствует в проекте нормативов допустимых сбросов и заключении государственной экологической экспертизы от 05.12.2018 года №KZ74VCY00138432, где согласно требований экологического законодательства необходимо соблюдать технологию процесса согласно выданного заключения. Более того, просим учесть, что после закрытия площадок депонирования с июня месяца отсутствуют жалобы от жителей ж. м. Уркер и Ильинка в части возникновения неприятного запаха.

На основании вышеизложенного просим учесть особое мнение в итоговом заключении.