



«Утверждаю»:

**Касымов Б.С.
Председатель Комиссии**

Протокол №4

заседания Рабочей группы по вопросу строительства Мусоросжигательного завода в г. Алматы при Международной общественной Комиссии по вопросам соблюдения принципов Орхусской Конвенции в РК.

ФОРМАТ ПРОВЕДЕНИЯ: ZOOM-конференция

ДАТА И ВРЕМЯ: 20.02.26, время 15.00.

(время г. Астаны)

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

№	ФИО	Организация, должность
Члены Рабочей группы:		
1	Байкулов Ш.А.	Председатель Правления ОЮЛ «Казахстанская ассоциация по управлению отходами «KazWaste»
2	Байтуреев Н.А.	Председатель Правления ТОО «Ақ Тартып»
3	Касымов Б.С.	Заместитель председателя Правления ОЮЛ «Ассоциация экологических организаций Казахстана»
4	Павлов К.И.	Руководитель Аналитического центра Павлова
5	Рыскулова А.К.	Заместитель исполнительного директора Казахстанской ассоциации по управлению отходами «KazWaste».
6	Утепов А.Б.	Представитель по ЦА и Казахстану Janser Consult GmbH (ФРГ)

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Обсуждение и утверждение перечня вопросов для направления письменного запроса инвестору проекта строительства МСЗ в г. Алматы — ТОО «Junxin Environmental Protection (Almaty)» (перечень вопросов прилагается).

ВЫСТУПИЛИ:

1. **Касымов Б. С.** — открыл заседание Рабочей группы и еще раз напомнил участникам о следующем.

В ответ на предложение о проведении выездного заседания Рабочей группы в офисе ТОО «Junxin Environmental Protection (Almaty)» в г. Алматы получено сообщение от представителя компании Арай (посредством мессенджера WhatsApp) о невозможности организации и участия в заседании, запланированном на 18 февраля 2026 года, по следующим причинам:

а) В период с 15 по 23 февраля 2026 года в Китайской Народной Республике отмечается Праздник весны (китайский Новый год), в связи с чем установлены официальные выходные дни. Указанная информация, по сообщению компании, ранее была согласована с акиматом г. Алматы.

б) Сотрудники проектной компании не получили визы, что исключает возможность их прибытия в г. Алматы. В связи с праздничным периодом проведение очного совещания не представляется возможным; допускается участие исключительно в формате видеоконференции.

Дополнительно компания просит заблаговременно направить перечень технических вопросов для подготовки компетентных специалистов и представления письменных ответов до даты заседания.

В этой связи Байкуловым Ш. А., Кыдырбаевым Е. Ж., Павловым К. И., Рыскуловой А. К. подготовлен перечень вопросов для направления китайской стороне.

Касымов Б. С. огласил указанный перечень.

ОБСУДИЛИ И ПРИНЯЛИ РЕШЕНИЕ:

1. Поручить Касымову Б. С. подготовить проект официального запроса в адрес руководства ТОО «Junxin Environmental Protection (Almaty)», включив в него вопросы, представленные Байкуловым Ш. А., Кыдырбаевым Е. Ж., Павловым К. И., Рыскуловой А. К.

2. В связи с отсутствием кворума согласовать текст проекта запроса со всеми членами Рабочей группы в рабочем порядке.

Приложение 1. к протоколу №4 от 20.02.26. Перечень вопросов.

[19.02, 14:54] Кирилл Павлов отсапп Нпп: Вопросы по мусоросжигательным заводам:

1. Какие ежедневные объемы переработки мусора заложены в проекте на каждый завод?
2. В случае если завод не будет загружен на 100% мощности - какие условия наступают для Казахстана?
3. Какие обязательства по привлечению иностранной рабочей силы в рамках проекта?

[19.02, 17:22] Ерлан Кыдырбаев байтак: приветствую команду. Вопросы по МСЗ . 1. Есть ли проект МСЗ ознакомить нас с проектом, 2. Как будет сортироваться, предусмотрена ли сортировка, как будут противодействовать опаданию опасного мусора в сжигание, 3. Какие фильтра будут установлено, какое КПД у фильтров, гарантии, 4. Проводили ли слушания по заводу с МЭ, или отдали на скрининг, 5. Представить госакт на землю, выделил ли акимат землю под МСЗ.

[19.02, 17:57] Рыскулова Айжан Куатбековна казвейст: Коллеги, добрый день! Еще дополнительно вопрос: 1. Как будет обращение с летучей золой и шлаками после сжигания? Предусмотрено ли строительство полигона опасных отходов для золы? 2. Финансовый механизм: тариф на электроэнергию и плата за утилизацию отходов. Предусмотрены ли еще субсидий или другие финансы в рамках проекта?

Вопросы по МСЗ Алматы от Байкулова Ш.А.:

1. Энергетические показатели ТБО в Алматы: проводился ли анализ и испытания на заводе Подрядчика в Китае? Если да, то представьте отчет.
2. Был ли сравнительный анализ текущего сжигаемого ТБО в Китае и Алматы? Если да, то представьте отчет.
3. Изучался ли морфологический состав ТБО Алматы? Если да, то насколько отличается морфология ТБО Китая и Алматы? Как это влияет на процесс сжигания?
4. Каков объем камеры подготовки ТБО для сжигания в Алматы? Каков срок нахождения свежепоступивших в камеру ТБО? Что при этом происходит?
5. Исходя из расчетов в 1 час должно поступать в камеру подготовки свыше 80 тонн. В Китае мы наблюдали разгрузку машины меньшего объема и реже для завода в 5 раз больше, чем в Алматы. С чем это связано?
6. Правдив ли тезис, что в Китае уже не хватает ТБО для таких заводов? (прикрепить ссылку) Прокомментируйте.
7. Представьте детальные показатели температуры во всех стадиях процесса (тех показатели – температура, давление, состав газов, рН газов, хим состав и его изменения в ходе процесса). Имеются тех нормативы в виде технологических карт.
8. Расчеты себестоимости операционных затрат на 1 тонну ТБО
9. Расчеты капитальных затрат на 1 тонну ТБО
10. Стадии очистки с детальным описание процессов и применяемых реагентов (у них имеется тех нормативы).
11. Наличие датчиков АСМ на всех стадиях процесса (в камерах и газопроводах, скруберах и фильтрах, и, наконец, на трубе в каких местах).

12. Выходные показатели по э/энергии, шлаку, летучей золе. Количество шлаков и золы, состав, меры по снижению их образования, меры по их нейтрализации, меры по их складированию и хранению. Тех регламенты и требования Китая. Они ссылались на более жесткие требования мин экологии Китая по шлаку и золе. Пусть предоставят.
13. Пусть предоставят регламенты Китая по замене фильтров завода. Какая практика? Есть ли тех регламент для персонала завода по смене фильтров.
14. Регламенты по оборотной воде и её очистке. Какой объем используется для пополнения процессов? Ступени очистки? Какие методы и фильтры?
15. Штатка завода с описанием обязанностей.
16. Какие международно признанные сертификации имеются. Пусть представят, проверим, изучим.